

## フッ素樹脂、粉体コーティング

用途に応じて、PFA・FEP・ETFEの3種類をご用意しております。

### ①コーティング（離型用途、膜厚約50 $\mu$ m）

PTFEでは耐食性が不足な場合に、ピンホールの少ないPFA・FEPのカーコートにより耐食性を向上させる3コートTYPEと、耐食プライマを使用する2コートTYPEがございます。

### ②厚膜コーティング（軽耐食用途、膜厚約300 $\mu$ m）

数回重ねて加工する事により、膜厚を上げることが可能です。

### 特徴

- PTFEの離型性能に近い高離型TYPEをご用意しております〔PFA〕。
- 不純物が少ない、高純度TYPEをご用意しております〔PFA〕。
- 導電TYPE（ホワイト色・ブラック色）の加工が可能です〔PFA〕。

### 用途例



業務用炊飯釜



化学プラント装置  
☆導電PFA☆

### 物性(参考データ)

項目	PFA	FEP
膜厚	約50～300 $\mu$ m程度	約50～300 $\mu$ m程度
塗膜硬度	HB	B
耐熱性	260℃（耐食用途150℃）	200℃（耐食用途120℃）
撥水性	102°～106°	105°
摩擦係数	0.05～0.08	0.05～0.08
耐薬品性	殆どの酸、アルカリに使用可	殆どの酸、アルカリに使用可 *塩素水は使用不可 *高温での耐食用途には不向きです

※ 表中数値は保証値ではありません

池田テクノコート株式会社

〒816-0912 福岡県大野城市御笠川6丁目11-1

TEL: 092-503-3250 FAX: 092-503-3265

E-MAIL: ikeda-tcno@nifty.com