

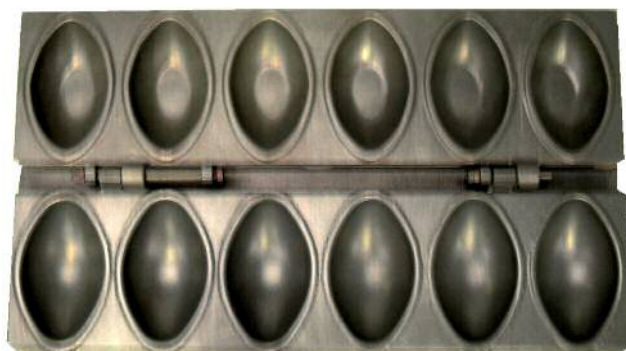
PTFEコーティング

- ・ 1層目に接着剤（プライマ）を用い、2層目に純度の高いPTFEをコートする、2コートTYPEのフッ素樹脂コーティングです。
- ・ 1コート（変性）TYPEと比べて、耐熱性、離型性、撥水性がすぐれています。
- ・ 調理用器具、食品機械用途に適しています。

特徴

- 最も多くご利用頂いている、フッ素樹脂コーティング仕様です。
- 食品機械関連分野では、数多くの実績をもっています。
- ハードなご使用に、耐摩耗TYPEをご用意しております。

用途例



業務用オムレツ製造機
 [目的] 玉子焼の離型
 [仕様] PTFE耐摩耗TYPE、膜厚約50 μ m

物性(参考データ)

項目	性能
膜厚	約20～50 μ m
塗膜硬度	常温 F～H（鉛筆硬度）
耐熱性	連続260℃
撥水性	対水接触角 108～112°
摩擦係数	0.02～0.04
耐薬品性	（室温、16hr） 硫酸・塩酸・硝酸・メタール・カ性ソダ・キシレン→変化無し *耐食用途には不向きです

※ 表中数値は保証値ではありません

池田テクノコート株式会社

〒816-0912 福岡県大野城市御笠川6丁目11-1

TEL : 092-503-3250 FAX : 092-503-3265

E-MAIL : ikeda-tno@nifty.com